Государственное профессиональное автономное образовательное учреждение Новосибирской области

«Новосибирский колледж лёгкой промышленности и сервиса»

****

**ЗАДАНИЯ ДЛЯ**

**ТЕКУЩЕГО И ИТОГОВОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОБУЧЕННОСТИ ПО ТЕМЕ**

**«Машинные швы»**

***Учебно-методическое пособие для студентов профессии***

***«Оператор швейного оборудования», «Портной»***

**Разработчик: Курилова Л.С.**

**Новосибирск 2023**

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| ПОЯСНИТЕЛЬАЯ ЗАПИСКА……………………………………………....  1 ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО И ИТОГОВОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОБУЧЕННОСТИ ПО ТЕМЕ «МАШИННЫЕ ШВЫ»............  1.1 Блок заданий по теме «Машинные швы»...............................................  1.2 Блок тестовых заданий по теме «Машинные швы» ...............................  1.3 Блок тестовых заданий по теме «Терминология машинных работ».....  1.4 Блок тестовых заданий по теме «Организация рабочего места швеи»..  2 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ ……………………....  ИСТОЧНИКИ………………………………………………………………. | 3  4  4  7  12  14  16  16 |

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В настоящем пособии представлены контрольно-измерительные материалы для текущего и итогового контроля качества обученности по теме «Машинные работы» по МДК «Технология обработки текстильных изделий» для студентов профессии «Оператор швейного оборудования», «Портной» в виде различных заданий.

Задания направлены на контроль знаний:

- основных понятий – стежок, строчка, шов;

- терминологии машинных работ;

- организации рабочего места швеи;

- классификации машинных швов;

- последовательности выполнения швов.

Настоящее пособие даёт возможность обучающимся осуществление само- и взаимоконтроля качества обученности при освоении любой из тем программы, что способствует успешному формированию не только профессиональных, но и общих компетенций.

**1 ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО И ИТОГОВОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОБУЧЕННОСТИ ПО ТЕМЕ «МАШИННЫЕ ШВЫ»**

**1.1 Блок заданий по теме «Машинные швы»**

**Назовите швы, изображённые на рисунках:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вариант** |  |
| **1** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\11.png C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\ч.jpg https://studfile.net/html/2706/534/html_285yr09khr.XRDk/img-DWroEF.jpg  А. Б. В. |
| **2** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\11.png https://studfile.net/html/2706/534/html_285yr09khr.XRDk/img-prGrOF.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\б.png  А. Б. В. |
| **3** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\11.png C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\5.jpg  А. Б. В. |
| **4** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\9.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\а.png  А. Б. В. |
| **5** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\slide-3.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\1.jpg  А. Б. В. |
| **6** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\ч.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\9.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.png  А. Б. В. |
| **7** | https://konspekta.net/lektsiiorgimg/baza14/368276275820.files/image016.png https://studfile.net/html/2706/852/html_pm19Io90Ro.Qd3z/htmlconvd-15OJjU_html_b6691fe620f15ac3.png https://konspekta.net/lektsiiorgimg/baza14/368276275820.files/image018.png  А. Б. В. |
| **8** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\9.jpg  А. Б. В. |
| **9** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\slide-3.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\3.png  А. Б. В. |
| **10** | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\9.jpg https://studfile.net/html/2706/852/html_pm19Io90Ro.Qd3z/htmlconvd-15OJjU_html_b08e1531c66ba416.png C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\2.png  А. Б. В. |

**Эталоны ответов к блоку заданий по теме «Машинные швы»**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **варианта** | **Правильный ответ** | | | **Число существенных операций** |
| **А** | **Б** | **В** |
| **1** | Соединительный стачной взаутюжку | Соединительный накладной с открытыми срезами | Краевой окантовочный с закрытыми срезами | Р=9 |
| **2** | Соединительный стачной в разутюжку | Краевой окантовочный с одним закрытым срезом | Отделочный складка встречная | Р=9 |
| **3** | Соединительный стачной на ребро | Краевой в подгибку с закрытым срезом | Соединительный накладной с открытыми срезами | Р=9 |
| **4** | Соединительный стачной распошивной | Краевой в подгибку с открытым срезом | Отделочный складка сложная | Р=9 |
| **5** | Соединительный настрочной с одним закрытым срезом | Краевой обтачной в рамку | Краевой в подгибку с открытым срезом | Р=9 |
| **6** | Соединительный накладной с открытыми срезами | Соединительный бельевой двойной | Отделочный рельефы застрочные | Р=9 |
| **7** | Соединительный встык с закрытыми срезами | Краевой окантовочный с тесьмой (с открытыми срезами) | Соединительный бельевой запошивочный | Р=9 |
| **8** | Соединительный встык с открытыми срезами | Краевой в подгибку с закрытым срезом | Соединительный стачной расстрочной | Р=9 |
| **9** | Соединительный настрочной с одним закрытым срезом |  |  | Р=9 |
| **10** |  | Соединительный обтачной в раскол |  | Р=9 |

**1.2 Блок тестовых заданий по теме «Машинные швы»**

**Вариант 1**

ВЫБЕРИТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ, ОБОЗНАЧИВ ЕГО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ БУКВОЙ:

1 Соединение деталей по выпуклым и вогнутым линиям машинной строчкой называется:

А. Втачивание Б. Вметывание В. Настрачивание. Г. Стачивание.

2 Термин «притачать» применяется при

А Соединении пояса с верхним срезом брюк

Б Соединении кокетки с передом

В Соединении манжеты с рукавом

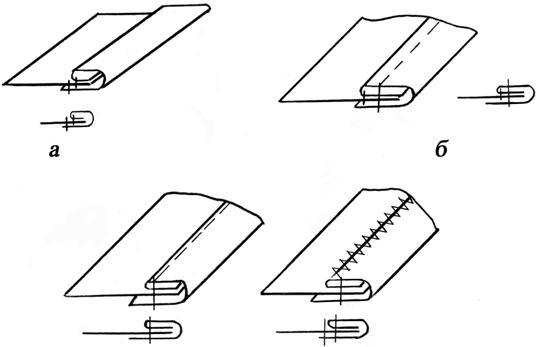
Г Все ответы верны

3 Машинные швы прокладывают

А. По смёточным строчкам.

Б. На расстоянии 0,1 см от смёточных строчек в сторону деталей.

В. На расстоянии 0,1 см от смёточных строчек в сторону срезов (края).



4 На схеме изображён:

А. Шов краевой окантовочный с двумя открытыми срезами.

Б. Шов краевой окантовочный с одним закрытым срезом.

В. Шов краевой окантовочный с двумя закрытыми срезами.

5 Ширина расстрочного шва (при стачивании деталей), если ширина его отделочных строчек 0,7 см,

должна быть:

А 0,7 см;

Б 1,0 см;

В 0,5 см.

6 При выполнении шва вподгибку с закрытым срезом не используют операции:

А. Стачать, Б. Заметать, В. Застрочить, Г. Наметать. Д.Обметать.

7 У односторонних складок

А. Все сгибы направлены в одну сторону.

Б.С лицевой стороны все сгибы направлены в одну сторону, а с изнаночной - в противоположную.

В. Сгибы направлены друг к другу.

УСТАНОВИТЕ СООТВЕТСТВИЕ:

(Форма ответа «Цифра – буква»)

8

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование шва** | **Рисунок** |
| 1 Настрочной.  2 Накладной.  3 Расстрочной. | А. C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\9.jpg Б. C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\slide-3.jpg В. C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\нзс.png |

9

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа швов** | **Назначение** |
| 1 Накладные.  2 Стачные.  3 Настрочные. | А. Соединение плечевых срезов.  Б. Присоединение накладного кармана к изделию.  В. Притачать кокетку к основной детали. |

ВСТАВЬТЕ В ВЫРАЖЕНИЯ ПРОПУЩЕННЫЕ СЛОВА ИЛИ ФРАЗЫ:

10 Краевые обтачные швы делятся на:

1 В простую рамку

2 В сложную рамку.

3\_\_\_\_\_\_\_\_\_

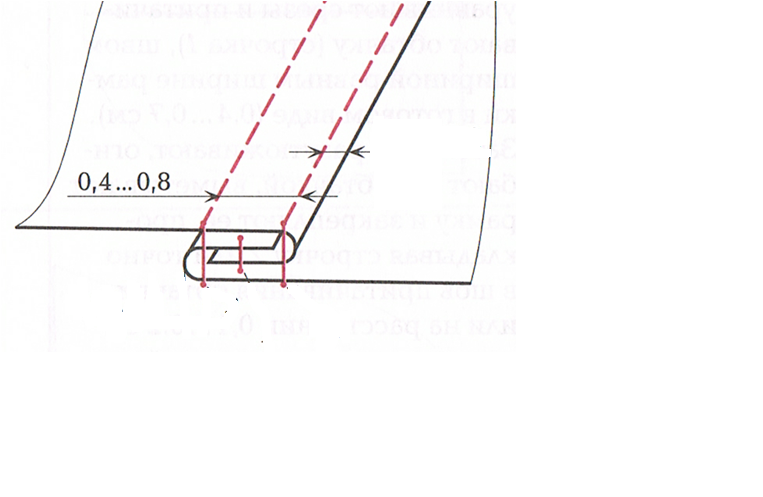
4 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

11 Расстояние между двумя проколами иглы называется \_\_\_\_\_\_\_.

ЗАПИШИТЕ:

12 Ширину бельевого шва, не указанную на рисунке.

?



**Вариант 2**

ВЫБЕРИТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ, ОБОЗНАЧИВ ЕГО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ БУКВОЙ

1 Соединение мелких деталей с более крупными, второсте­пенных с основными машинным швом

называется:

А. Обтачивание Б. Примётывание В. Настрачивание. Г. Притачивание.

2 Термин «стачать» применяется при

А Соединении плечевых срезов.

Б Соединении кокетки с передом.

В Соединении воротника с горловиной.

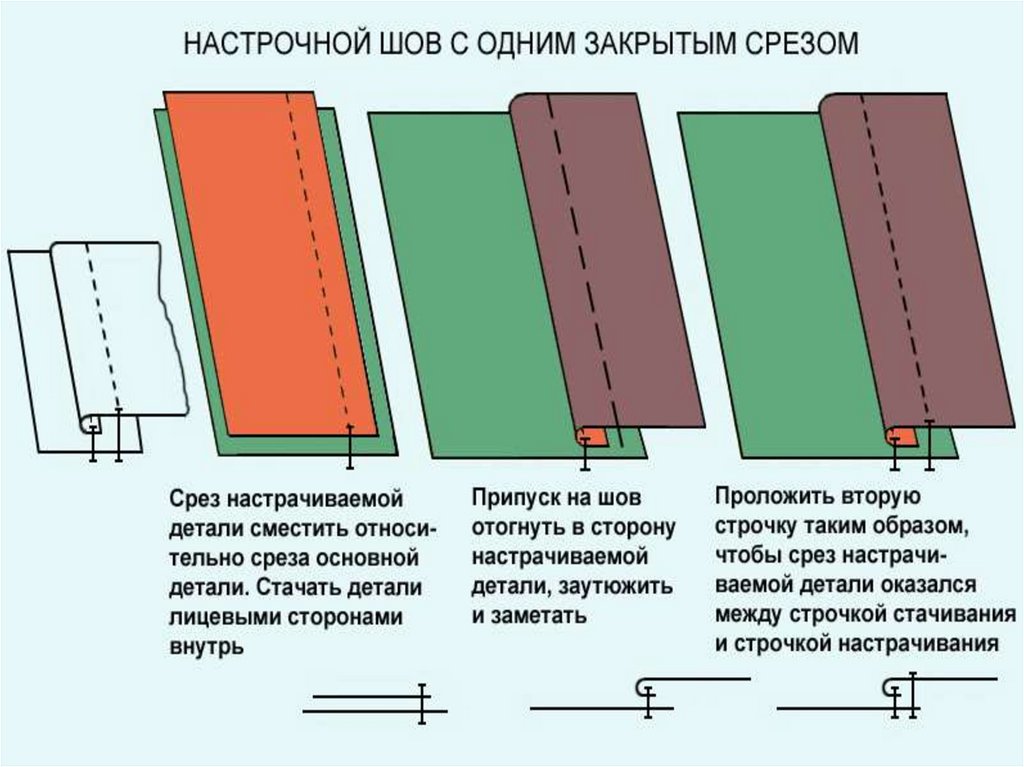
Г Все ответы верны.

3 При соединении двух деталей из ткани разной толщины

А. Вниз следует положить деталь из более толстой ткани.

Б. Вниз следует положить деталь из более тонкой ткани.

В. Возможны оба варианта.

4 На схеме изображён:

А. Шов соединительный стачной взаутюжку.

Б. Шов соединительный настрочной с открытыми срезами.

В. Шов соединительный настрочной с одним закрытым срезом.

5 Ширина накладного шва при подгибке среза 10мм должна быть:

А. 12мм.

Б. 10мм.

В. 7мм.

6 При выполнении накладного шва с одним закрытым срезом не используют операции:

А. Стачать, Б. Заметать, В. Заутюжить, Г. Настрочить. Д.Сметать.

7 У встречных складок

А. Все сгибы направлены в одну сторону.

Б.С лицевой стороны все сгибы направлены в одну сторону, а с изнаночной - в противоположную.

В. Сгибы направлены друг к другу.

УСТАНОВИТЕ СООТВЕТСТВИЕ:

(Форма ответа «Цифра – буква»)

8

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование шва** | **Рисунок** |
| 1 Настрочной.  2 Накладной.  3 Обтачной. | C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\ч.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\1.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\4.jpg  А. Б. В. |

9

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа швов** | **Назначение** |
| 1 Накладные.  2 Стачные.  3 Обтачные. | А. Соединение боковых срезов юбки.  Б. Присоединение шлёвок к изделию.  В. Соединение воротника с подворотником. |

ВСТАВЬТЕ В ВЫРАЖЕНИЯ ПРОПУЩЕННЫЕ СЛОВА ИЛИ ФРАЗЫ:

10 Соединительные швы делятся на: стачные, \_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_, бельевые, встык.

11 Отличительная особенность \_\_\_\_\_\_ швов - детали лежат по одну сторону от шва.

ЗАПИШИТЕ:

12 Ширину бельевого шва, не указанную на рисунке.



?

**Вариант 3**

ВЫБЕРИТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ, ОБОЗНАЧИВ ЕГО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ БУКВОЙ

1 Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва и складок, направленных в

противоположные стороны, называется.

А. Стачивание Б. Расстрачивание. В. Настрачивание. Г. Обтачивание.

2 Термин «застрочить» применяется при:

А Обработке низа юбки

Б Соединении накладного кармана с изделием.

В Соединении манжеты с рукавом

Г Все ответы верны

3 При соединении двух деталей одна из которых с прямым срезом, а друга с косым

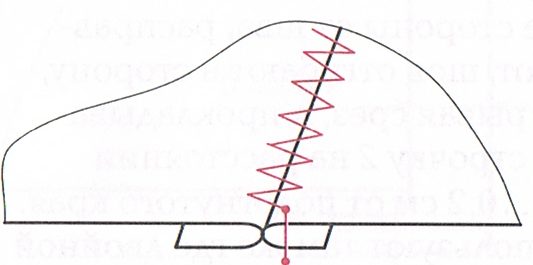
А. Деталь с косым срезом необходимо положить снизу (на рейку двигателя ткани), а деталь с

прямым срезом сверху.

Б. Деталь с косым срезом необходимо положить сверху, а деталь с прямым срезом снизу (на рейку

двигателя ткани).

В Возможны оба варианта.

4 На схеме изображён:

А Шов встык с открытыми срезами.

Б. Шов встык с закрытыми срезами.

В. Стачной шов в разутюжку.

5 При обработке низа изделий из лёгких материалов предпочтительней использовать:

А Шов вподгибку с открытым срезом.

Б. Шов вподгибку с закрытым срезом.

В. Возможны оба варианта.

6 При выполнении окантовочного шва с закрытыми срезами не используют операции:

А. Стачать, Б. Притачать. В. Заутюжить, Г. Настрочить. Д.Обметать.

ВЕРНО ЛИ УТВЕРЖДЕНИЕ:

(Форма ответа «Да» или «Нет»)

7 При выполнении окантовочных швов припуск на шов на основной детали не даётся.

УСТАНОВИТЕ СООТВЕТСТВИЕ:

(Форма ответа «Цифра – буква»)

8

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование шва** | **Рисунок** |
| 1Стачной.  2 Обтачной.  3 Бельевой. | C:\Documents and Settings\Student\Мои документы\Мои рисунки\Безымянный.bmp C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\1.jpg C:\Documents and Settings\Student\Рабочий стол\ЛСК\11.png  А. Б. В. |

9

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа швов** | **Назначение** |
| 1 Вподгибку  2 Окантовочные.  3 Обтачные. | А. Обработка горловины майки тесьмой.  Б. Обработка прорезного кармана.  В. Соединение воротника с подворотником. |

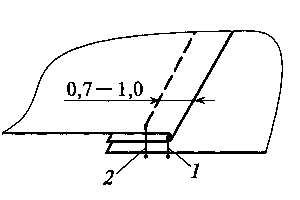
ВСТАВЬТЕ В ВЫРАЖЕНИЯ ПРОПУЩЕННЫЕ СЛОВА ИЛИ ФРАЗЫ:

10 Отделочные швы делятся на \_\_\_\_\_\_\_ и \_\_\_\_\_\_\_\_.

11 Соединение двух или нескольких деталей машинной строчкой называется \_\_\_\_\_\_.

ЗАПИШИТЕ:

12 Ширину шва 1 настрочного шва, изображённого на рисунке.



**?**

**Эталоны ответов к блоку тестовых заданий по теме «Машинные швы»**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **задания** | **Правильный ответ** | | | **Число существенных операций** |
| **Вариант1** | **Вариант 2** | **Вариант 3** |
| **1** | А | Г | Б | Р=1 |
| **2** | Г | А | А | Р=1 |
| **3** | Б | А | А | Р=1 |
| **4** | Б | В | Б | Р=1 |
| **5** | Б | А | Б | Р=1 |
| **6** | А, Д | А, Д | А, Д | Р=2 |
| **7** | Б | В | Да | Р=1 |
| **8** | 1-Б, 2-В, 3-А | 1-В, 2-А, 3-Б | 1-В, 2-Б, 3-А | Р=3 |
| **9** | 1-Б, 2-А, 3-В | 1-Б, 2-А, 3-В | 1-Б, 2-А, 3-В | Р=3 |
| **10** | В кант, в раскол | Настрочные, накладные | Складки, рельефы | Р=2 |
| **11** | стежок | краевых | шов | Р=1 |
| **12** | 01.-0,2 | 0,3-0,5 | 1 – 1,5 | Р=2 |
| **Общее число существенных операций по тестовому заданию** | | | | **Р=19** |

**1.3 Блок тестовых заданий по теме «Терминология машинных работ»**

ВЫБЕРИТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ, ОБОЗНАЧИВ ЕГО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ БУКВОЙ

1 Соединение двух деталей, равных по величине, строчкой постоянного назначения называется:

А. Смётывание. Б. Стачивание. В. Прострачивание.

2 Соединение деталей по выпуклым и вогнутым линиям машинной строчкой называется

А. Втачивание. Б. Обтачивание. В. Притачивание.

3 Расстрачивание это:

А. Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали.

защипов.

Б. Прокладывание строчек деталей для закрепления припусков шва, разложенных в

разные стороны.

В. Соединение двух деталей с последующим вывёртыванием.

4 К машинным операциям НЕ относится:

А. Притачивание. Б. Вспушивание. В. Прострачивание. Г. Втачивание.

5 Застрачивание это:

А. Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали.

Б. Прокладывание строчки для закрепления складок, вытачек.

В. Прокладывание строчки для закрепления защипов.

Г. Верно всё выше перечисленное.

ВСТАВЬТЕ В ВЫРАЖЕНИЯ ПРОПУЩЕННЫЕ СЛОВА:

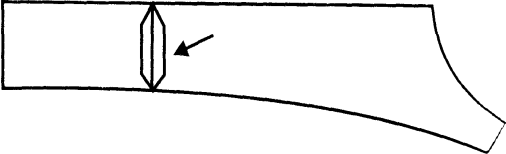
6 При соединении машинной строчкой боковых срезов юбки применяется термин «\_\_\_\_\_».

7 При присоединении накладного кармана на изделие машинной строчкой применяется термин «\_\_\_\_».

8 Обработка срезов деталей полоской материала или тесьмой с целью отделки среза или

предохранения его от осыпания – «\_\_\_\_»

9 На данном рисунке представлена операция «\_\_\_».



10 На данном рисунке представлена операция «\_\_\_».



11 На данном рисунке представлена операция «\_\_\_».



ДАЙТЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

12 Термину «Ширина шва»

**Эталоны ответов к блоку тестовых заданий по теме «Терминология машинных работ»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **задания** | **Правильный ответ** | **Число существенных операций** |
| 1 | Б. | Р=1 |
| 2 | А. | Р=1 |
| 3 | Б. | Р=1 |
| 4 | Б. | Р=1 |
| 5 | Г. | Р=1 |
| 6 | Стачивание (стачать) | Р=1 |
| 7 | Настрачивание (настрочить) | Р=1 |
| 8 | Окантовывание (окантовать) | Р=1 |
| 9 | Стачивание (стачать) | Р=1 |
| 10 | Застрачивание (застрочить) | Р=1 |
| 11 | Притачать (притачивание) | Р=1 |
| 12 | Расстояние от срезов деталей до строчки. | Р=3 |
| **Общее число существенных операций по тестовому заданию** | | **Р=14** |

**1.4 Блок тестовых заданий по теме «Организация рабочего места швеи»**

ВЫБЕРИТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ОТВЕТ, ОБОЗНАЧИВ ЕГО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ БУКВОЙ

1 Площадь рабочей поверхности стола определяется:

А. Размерами оборудования и приспособлений.

Б. Размерами деталей изделия.

В. Характером выполняемой операции.

Г. Всеми выше перечисленными факторами

2 Платформа головки по всему периметру должна устанавливаться на эластичных

прокладках для защиты:

А. От поражения электрическим током.

Б. От вибрации.

В. От нагревания.

3 Все швейные машины должны иметь местное освещение лампой накаливания

мощностью:

А. 12... 36 Вт.

Б. 60 – 100 Вт.

В. 100 -200 Вт.

4 Стул должен быть установлен:

А. Посередине вылета рукава машины.

Б. Точно против игловодителя машины.

В. Точно против стойки рукава машины.

5 Обычно

А. Детали располагают справа от швеи, а готовый полуфабрикат слева от швеи.

Б. Детали располагают слева от швеи, а готовый полуфабрикат справа от швеи.

В. Детали располагают перед швеёй, а готовый полуфабрикат слева от швеи.

ВСТАВЬТЕ В ВЫРАЖЕНИЯ ПРОПУЩЕННЫЕ СЛОВА ИЛИ ФРАЗЫ:

6 Для швей высота рабочей поверхности промышленного стола составляет \_\_\_\_м

7 Между рабочими местами должно быть расстояние не менее \_\_\_см.

8 Работница должна сидеть прямо, так, чтобы ее корпус отстоял от края стола на

1\_\_\_\_\_\_\_см, а расстояние от глаз до обрабатываемой детали равнялось

приблизительно 2\_\_\_\_\_ см.

ВЕРНО ЛИ УТВЕРЖДЕНИЕ:

(Форма ответа «Да» или «Нет»)

9 При работе двумя руками органы управления швейной машиной размещают с таким

расчетом, чтобы не было перекрещивания рук.

10 Стол устанавливают так, чтобы дневной свет падал справа от швеи.

ЗАКОНЧИТЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

11 Заземлением называется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Эталоны ответов к блоку тестовых заданий по теме «Организация рабочего места швеи»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **задания** | **Правильный ответ** | **Число существенных операций** |
| 1 | Г. | Р=1 |
| 2 | Б. | Р=1 |
| 3 | А. | Р=1 |
| 4 | Б. | Р=1 |
| 5 | А. | Р=1 |
| 6 | 0,8. | Р=1 |
| 7 | 90. | Р=1 |
| 8 | 1. 10... 15 2. 30. | Р=2 |
| 9 | Да. | Р=1 |
| 10 | Нет. | Р=1 |
| 11 | Медный провод, соединяющий металлические части (корпус) машины с землёй | Р=3 |
| **Общее число существенных операций по тестовому заданию** | | **Р=14** |

**2 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕСТОВЫХ ЗАДАНИЙ**

Оценка в баллах (5, 4, 3, 2) и ее аналог вербальная «Отлично», «Хорошо». «Удовлетворительно», «Неудовлетворительно») определяется по

коэффициенту усвоения Кα, который рассчитывается по формуле:

Кα=А/Р; где

А- число правильно выполненных существенных операций,

Р - общее число существенных операций.

Оценка «отлично» ставится, если Кα= 0,91-1.

Оценка хорошо ставится, если Кα= 0,89-0,8

Оценка «удовлетворительно» ставится, если Кα=0,79-0,7

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если Кα ниже 0,7.

**ИСТОЧНИКИ**

***Учебники и учебные пособия.***

1 Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 384с.

2 Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240с.